

## HOJA TÉCNICA

## Revestimiento Cerámico Esmaltado

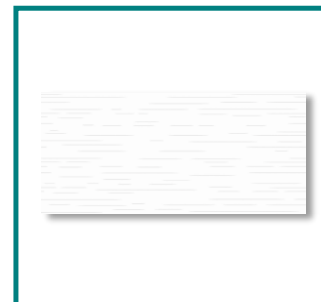
### SCALA JASPES BLANCO

NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUISITO	CELIMA	
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.6 %	± 2.0 mm	Cumple
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 5.0 %	± 0.5 mm	Cumple
* Rectilinidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 1.5 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Planaridad				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Deformación Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa		Cumple
* Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm)				300 mm x 600 mm
- Espesor (mm)				9.0 mm
* Peso: - Promedio por Pieza (gr)				3,167 gr
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	E > 10% Individual mínimo 9%		10.30%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 200 N		Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm <sup>2</sup>		Cumple
* Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido		Cumple
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>				
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde	ISO 10545-14	Mín. Clase 3		Cumple
- Yodo	ISO 10545-14			
- Aceite de Oliva	ISO 10545-14			
* Resistencia a los Ácidos y Álcalis de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Álcalis de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB		Cumple
<b>EMBALAJE</b>				
- Contenido:				
- Piezas por caja:				9 pza
- M2 por caja:				1.63 m <sup>2</sup>
- Peso por caja:				28.50 kg
- Cajas por Pallet:				32 cajas
<b>REFERENCIA</b>				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles E > 10%, Group B III. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

28 de Mayo de 2018

**FICHA COMERCIAL**
**Revestimiento Cerámico Esmaltado**
**SCALA JASPES BLANCO**
**DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

* <b>SERIE</b>	Decorado
* <b>DISEÑO</b>	Scala
* <b>ACABADO</b>	Brillante con lustre
* <b>SUPERFICIE</b>	Lisa
* <b>COLORES DISPONIBLES</b>	Lineal Blanco, Fill Blanco, Jaspes Blanco
* <b>TAMAÑOS DISPONIBLES</b>	30X60



NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm <sup>2</sup>		
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2		300 mm x 600 mm 9.0 mm
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	E >10% Individual mínimo 9%	10.30%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 200 N	Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm <sup>2</sup>	Cumple
<b>EMBALAJE</b>			
- Contenido: - Piezas por caja - M <sup>2</sup> por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			9 pza 1.63 m <sup>2</sup> 28.50 kg 32 cajas
<b>REFERENCIA</b>			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles E > 10%, Group B III. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

28 de Mayo de 2018