

**HOJA TÉCNICA**

**Revestimiento Cerámico Esmaltado**

**IPANEMA CUERO**

NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUISITO		CELIMA
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0.6 % ± 5.0 %	± 2.0 mm ± 0.5 mm	Cumple Cumple
* Rectilinidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 1.5 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Planaridad				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Deformación Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa		Cumple
* Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm)				451 mm x 451 mm 7.5 mm
* Peso: - Promedio por Pieza (gr)				3,100 gr
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10% Individual máximo 11%		7.50%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 500 N		Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm <sup>2</sup> Individual Mín. 16 N/mm <sup>2</sup>		Cumple
* Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido		Cumple
* Resistencia a la abrasión superficial	ISO 10545-7	Se reporta la clase y los ciclos pasados		II
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5.0		5.0
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fab.		Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	INEN 2195:2000	Determinado por fab.		Clase 2
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>				
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14	Mín. Clase 3		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible		Cumple Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible		Cumple Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB		Cumple
<b>EMBALAJE</b>				
- Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet:				10 pza 2.03 m <sup>2</sup> 31.2 kg 44 cajas
<b>REFERENCIA</b>				
<p>Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2012 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% &lt; E ≤ 10%, Group BIIb.</p> <p>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.</p>				

**FICHA COMERCIAL**

**Revestimiento Cerámico Esmaltado**

**IPANEMA CUERO**

**DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

* <b>SERIE</b>	Geométrico
* <b>DISEÑO</b>	Ipanema
* <b>ACABADO</b>	Brillante
* <b>SUPERFICIE</b>	Lisa
* <b>COLORES DISPONIBLES</b>	Cuero
* <b>TAMAÑOS DISPONIBLES</b>	45x45



NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm <sup>2</sup>		
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2		451 mm x 451 mm 7.5 mm
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>			
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Eb ≤ 10% Individual máximo 11%	7.50%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 500 N	Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm <sup>2</sup> Individual Mín. 16 N/mm <sup>2</sup>	Cumple
* Tráfico	ISO 10545-11	Requerido	Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ISO 10545-7	Se reporta la clase y los ciclos pasados	Clase 2
<b>EMBALAJE</b>			
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			10 pza 2.03 m <sup>2</sup> 31.2 kg 44 cajas
<b>REFERENCIA</b>			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2012 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E ≤ 10%, Group BIIB. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

15 de Junio de 2016