

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

VIVES HUESO

NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUISITO		CELIMA
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0.5 % ± 10 %	± 2.0 mm ± 0.5 mm	Cumple Cumple
* Rectilinidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.3 %	± 1.5 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Planaridad				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
Deformación Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0.5 %	± 2.0 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa		Cumple
* Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm)				253 mm x 403 mm 6.5 mm
* Peso: - Promedio por Pieza (gr)				720 gr
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	E > 10% Individual mínimo 9%		10.40%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 200 N		Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm <sup>2</sup>		Cumple
* Resistencia a la Trizadura	ISO 10545-11	Requerido		Cumple
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>				
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14	Mín. Clase 3		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Álcalis de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible		Cumple Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Álcalis de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible		Cumple Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB		Cumple
<b>EMBALAJE</b>				
- Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet:				18 pza 1.83 m <sup>2</sup> 24.4 kg 54 cajas
<b>REFERENCIA</b>				
<p>Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles E &gt; 10%, Group B III.</p> <p>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.</p>				

14 de Junio de 2016

Pared B III 25x40



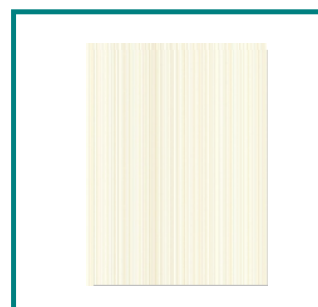
FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

VIVES HUESO

**DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

* SERIE	Decorado
* DISEÑO	Vives
* ACABADO	Brillante con Lustre
* SUPERFICIE	Lisa
* COLORES DISPONIBLES	Gris, Hueso, Tabaco, Azul, Caramelo Rosado, Turquesa, Verde, Blanco
* TAMAÑOS DISPONIBLES	25x40



NORMA ISO 13006:2012	TEST	REQUERIMIENTO	CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm <sup>2</sup>		

**DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE**

* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho, en mm - Espesor, en mm	ISO 10545-2 ISO 10545-2		253 mm x 403 mm 6.5 mm
---	----------------------------	--	---------------------------

**PROPIEDADES FÍSICAS**

* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	E >10% Individual mínimo 9%	10.40%
* Resistencia a la Rotura (N)	ISO 10545-4	Mín. 200 N	Cumple
* Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 15 N/mm <sup>2</sup>	Cumple

**EMBALAJE**

- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet			18 pza 1.83 m <sup>2</sup> 24.4 kg 54 cajas
---	--	--	--

**REFERENCIA**

Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex L (Normative), Table L.1, Dry-pressed ceramic tiles E > 10%, Group B III.  
Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.

14 de Junio de 2016