

| NORMA ISO 13006:2012   | TEST         | REQUISITO   |          | CELIMA              |
|--|--------------|---|----------|---------------------|
| <b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>  |              |   |          |                     |
| * Dimensiones promedio:<br>- Largo y Ancho (% - mm)  | ISO 10545-2  | ± 0.5 %   | ± 2.0 mm | Cumple              |
| - Espesor (% - mm)   | ISO 10545-2  | ± 10 %  | ± 0.5 mm | Cumple              |
| * Rectilinidad (% - mm)  | ISO 10545-2  | ± 0.3 %   | ± 1.5 mm | Cumple              |
| * Rectangularidad (% - mm)   | ISO 10545-2  | ± 0.5 %   | ± 2.0 mm | Cumple              |
| * Planaridad   |              |   |          |                     |
| Curvatura Lateral (% - mm)   | ISO 10545-2  | ± 0.5 %   | ± 2.0 mm | Cumple              |
| Curvatura Central (% - mm)   | ISO 10545-2  | ± 0.5 %   | ± 2.0 mm | Cumple              |
| Deformación Diagonal (% - mm)  | ISO 10545-2  | ± 0.5 %   | ± 2.0 mm | Cumple              |
| * Calidad de la Superficie (%)   | ISO 10545-2  | Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa |          | Cumple              |
| * Dimensiones de fabricación:<br>- Largo y Ancho (mm)  |              |   |          | 253 mm x 403 mm     |
| - Espesor (mm)   |              |   |          | 6.5 mm              |
| * Peso:<br>- Promedio por Pieza (gr)   |              |   |          | 720 gr              |
| <b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>   |              |   |          |                     |
| * Absorción de agua (%)  | ISO 10545-3  | 6% < Eb ≤ 10%<br>Individual máximo 11%  |          | 8.20%               |
| * Resistencia a la Rotura (N)  | ISO 10545-4  | Mín. 500 N  |          | Cumple              |
| * Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )  | ISO 10545-4  | Mín. 18 N/mm <sup>2</sup><br>Individual Mín. 16 N/mm <sup>2</sup>                                       |          | Cumple              |
| * Resistencia a la Trizadura   | ISO 10545-11 | Requerido   |          | Cumple              |
| <b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>  |              |   |          |                     |
| * Resistencia a los Agentes Manchantes:<br>- Oxido Verde   | ISO 10545-14 | Mín. Clase 3  |          | Cumple              |
| - Yodo   | ISO 10545-14 |   |          |                     |
| - Aceite de Oliva  | ISO 10545-14 |   |          |                     |
| * Resistencia a los Ácidos y Álcalis de baja concentración:<br>- Ácido Clorhídrico al 3% (V/V)   | ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible   |          | Cumple              |
| - Hidróxido de Potasio, 30 g/l   | ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible   |          | Cumple              |
| * Resistencia a los Ácidos y Álcalis de alta concentración:<br>- Ácido Clorhídrico al 18% (V/V)  | ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible   |          | Cumple              |
| - Hidróxido de Potasio, 100 g/l  | ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible   |          | Cumple              |
| * Resistencia a los productos de uso doméstico:<br>- Cloruro de Amonio, 100 g/l  | ISO 10545-13 | Mín. GB   |          | Cumple              |
| <b>EMBALAJE</b>  |              |   |          |                     |
| - Contenido:<br>- Piezas por caja:   |              |   |          | 18 pza              |
| - M2 por caja:   |              |   |          | 1.83 m <sup>2</sup> |
| - Peso por caja:   |              |   |          | 24.4 kg             |
| - Cajas por Pallet:  |              |   |          | 54 cajas            |
| <b>REFERENCIA</b>  |              |   |          |                     |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2012<br>"Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1,<br>Dry-pressed ceramic tiles 6% < E ≤ 10%, Group BIIB.<br>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. |              |   |          |                     |

# Pared B II b 25x40



FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

GRAZIA HUESO

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| * SERIE               | Mármol      |
| * DISEÑO              | Grazia      |
| * ACABADO             | Brillante   |
| * SUPERFICIE          | Lisa        |
| * COLORES DISPONIBLES | Hueso, Gris |
| * TAMAÑOS DISPONIBLES | 25x40       |



| NORMA ISO 13006:2012  | TEST                                  | REQUERIMIENTO   | CELIMA   |
|---|---------------------------------------|---|--|
|   | Área de Baldosa > 410 cm <sup>2</sup> |   |  |
| <b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>   |                                       |   |  |
| * Dimensiones promedio:<br>- Largo y Ancho, en mm<br>- Espesor, en mm   | ISO 10545-2<br>ISO 10545-2            |   | 253 mm x 403 mm<br>6.5 mm                            |
| <b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>  |                                       |   |  |
| * Absorción de agua (%)   | ISO 10545-3                           | 6% < Eb ≤ 10%<br>Individual máximo 11%                            | 8.20%  |
| * Resistencia a la Rotura (N)   | ISO 10545-4                           | Mín. 500 N  | Cumple   |
| * Módulo de Rotura (N/mm <sup>2</sup> )   | ISO 10545-4                           | Mín. 18 N/mm <sup>2</sup><br>Individual Mín. 16 N/mm <sup>2</sup> | Cumple   |
| <b>EMBALAJE</b>   |                                       |   |  |
| - Contenido:<br>- Piezas por caja<br>- M2 por caja<br>- Peso por caja<br>- Cajas por Pallet   |                                       |   | 18 pza<br>1.83 m <sup>2</sup><br>24.4 kg<br>54 cajas |
| <b>REFERENCIA</b>   |                                       |   |  |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2012 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E ≤ 10%, Group BIb.<br>Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. |                                       |   |  |

07 de Junio de 2018